

CAMPANA EXTRACTORA QCH60-I

CARACTERÍSTICAS

- Material de acero inoxidable
- Color Inox
- Motor integrado
- 3 velocidades de aspiración
- Capacidad de aspiración 550 m³/h
- Mandos mecánicos
- Modo extracción y recirculación
- 2 filtros de aluminio
- 1 filtro de carbón (modo recirculación)
- 2 ampolletas Led

ESPECIFICACIONES

- Potencia total 122 W
- Potencia motor 120 W
- Potencia iluminación 2 x 1 W LED
- Tensión 220 - 240 V
- Frecuencia 50 Hz
- Nivel máximo de ruido 58 dB
- Enchufe de 10 A
- Peso Neto 9,2 Kg

DIMENSIONES PRODUCTO

- Alto 450 - 750 mm
- Ancho 600 mm
- Fondo 450 mm
- Diámetro ducto de 120 mm

