

CAMPANA EXTRACTORA

HC1BG

CARACTERÍSTICAS

- Campana retráctil 60 cm
- Instalación fija bajo mueble
- Material de acero inoxidable
- Panel frontal de vidrio
- Motor integrado
- Color negro
- 2 velocidades de aspiración
- Capacidad de aspiración 450 m³/h
- Mandos mecánicos
- Modo extracción y recirculación
- 2 filtros de aluminio
- 2 filtros de carbón (modo recirculación)
- 2 ampolletas incandescentes

ESPECIFICACIONES

- Potencia total 150 W
- Potencia motor 70 W
- Potencia iluminación 2 x 40 W
- Tensión 220 – 240 V
- Frecuencia 50 Hz
- Nivel máximo de ruido 58 dB
- Enchufe 10 A

DIMENSIONES PRODUCTO

- Alto 195 mm
- Ancho 600 mm
- Fondo 282 mm
- Fondo extraído 460 mm
- Diámetro del ducto 120 mm

DIMENSIONES ENCASTRE

Modo Extracción

- Alto 231 mm
- Ancho 600 mm
- Fondo 282 mm

Modo Recirculación

- Alto 372 mm
- Ancho 615 mm
- Fondo 282 mm

