

CAMPANA EXTRACTORA QHD1

CARACTERÍSTICAS

Instalación fija bajo mueble
Material de acero inoxidable
Color Inox / Black Edition
Motor integrado
3 velocidades de aspiración
Capacidad de aspiración 275 m³/h
Mandos mecánicos
Modo extracción y recirculación
2 filtros de acrílico
1 filtro de carbón (modo recirculación)
2 ampolletas incandescentes

ESPECIFICACIONES

Potencia total 140 W
Potencia motor 60 W
Potencia iluminación 2 x 40 W
Tensión 220 - 240 V
Frecuencia 50 Hz
Nivel máximo de ruido 54 dB
Enchufe de 10 A
Peso Neto 5,0 Kg

DIMENSIONES PRODUCTO

Alto 130 mm
Ancho 600 mm
Fondo 470 mm
Diámetro ducto de 120 mm

