

CAMPANA EXTRACTORA HC1 / HC1-B

CARACTERÍSTICAS

Campana retráctil 60 cm
Instalación fija bajo mueble
Material de acero inoxidable
Motor integrado
2 velocidades de aspiración
Capacidad de aspiración 450 m³/h
Mandos mecánicos
Modo extracción y recirculación
2 filtros de aluminio
2 filtros de carbón (modo recirculación)
2 ampolletas incandescentes

ESPECIFICACIONES

Potencia total 150 W
Potencia motor 70 W
Velocidad motor 1700 rpm
Potencia iluminación 2 x 40 W
Tensión 220 - 240 V
Frecuencia 50 Hz
Nivel máximo de ruido 58 dB
Enchufe de 10 A
Peso Neto 6,4 Kg
QR Certificación SEC 259934

DIMENSIONES PRODUCTO

Alto 195 mm
Ancho 600 mm
Fondo 282 mm
Fondo extraído 460 mm
Diámetro ducto de 120 mm

DIMENSIONES ENCASTRE

Modo Extracción	Modo Recirculación Superior
Alto 231	Alto 372
Ancho 600	Ancho 615
Fondo 282	Fondo 282



INOX



BLACK EDITION

