

CAMPANA ISLA QCIS90VST

CARACTERÍSTICAS

Material de acero inoxidable
Color Inox
Vidrio templado
Motor integrado
3 velocidades de aspiración
Capacidad de aspiración 850 m³/h
Mandos mecánicos retroiluminados
Modo extracción y recirculación
1 filtro de aluminio
1 filtro de carbón (modo recirculación)
2 ampolletas Led

ESPECIFICACIONES

Potencia total 162 W
Potencia motor 160 W
Potencia iluminación 2 x 1 W LED
Tensión 220 - 240 V
Frecuencia 50 Hz
Nivel máximo de ruido 58 dB
Enchufe de 10 A
Peso Neto 26 Kg

DIMENSIONES PRODUCTO

Alto 650 - 1130 mm
Ancho 900 mm
Fondo 600 mm
Diámetro ducto de 150 mm

