

CAMPANA EXTRACTORA TH60D-E

CARACTERÍSTICAS

Campana retráctil 60 cm
Instalación fija bajo mueble
Material de acero inoxidable
Panel frontal de vidrio
Motor integrado
2 velocidades de aspiración
Capacidad de aspiración 750 m³/h
Mandos digitales
Timer digital
Modo extracción y recirculación
2 filtros de aluminio
2 filtros de carbón (modo recirculación)
2 ampolletas LED

ESPECIFICACIONES

Potencia total 162 W
Potencia motor 160 W
Potencia iluminación 2 x 1 W
Tensión 220 - 240 V
Frecuencia 50 Hz
Nivel máximo de ruido 65 dB
Enchufe de 10 A
Peso Neto 7,0 Kg

DIMENSIONES PRODUCTO

Alto 270 mm
Ancho 600 mm
Fondo 300 mm
Fondo extraído 472 mm
Diámetro ducto de 150 mm

DIMENSIONES ENCASTRE

Modo Extracción	Modo Recirculación Superior
Alto 308 mm	Alto 429 mm
Ancho 600 mm	Ancho 615 mm
Fondo 312 mm	Fondo 312 mm

