

CAMPANA EXTRACTORA QCHK52

CARACTERÍSTICAS

- Campana empotrada de 52 cm de ancho
- Instalación fija bajo mueble
- Material acero inoxidable
- Color inox
- 3 velocidades de aspiración
- Capacidad de aspiración 550 m³/h
- Mandos mecánicos
- 1 filtro de aluminio
- 2 filtros de carbón (modo recirculación)
- 2 ampolletas Led

ESPECIFICACIONES

- Potencia total 124 W
- Potencia iluminación 2 x 1 W LED
- Tensión 220 – 240 V
- Frecuencia 50 Hz
- Nivel máximo de ruido 58 dB
- Enchufe 10 A

DIMENSIONES PRODUCTO

- Alto 173 mm
- Ancho 520 mm
- Fondo 290 mm
- Diámetro del ducto 120 mm

DIMENSIONES ENCASTRE

- Alto 173 mm + 70 mm (válvula)
- Ancho 499 mm
- Fondo 280 mm

