

CAMPANA EXTRACTORA QCH60ST

CARACTERÍSTICAS

Material de acero inoxidable
Color Inox
Motor integrado
3 velocidades de aspiración
Capacidad de aspiración 550 m³/h
Mandos mecánicos retroiluminados
Modo extracción y recirculación
2 filtros de acero
1 filtro de carbón (modo recirculación)
2 ampolletas Led

ESPECIFICACIONES

Potencia total 122 W
Potencia motor 120 W
Potencia iluminación 2 x 1 W LED
Tensión 220 - 240 V
Frecuencia 50 Hz
Nivel máximo de ruido 58 dB
Enchufe de 10 A
Peso Neto 9,2 Kg

DIMENSIONES PRODUCTO

Alto 450 - 750 mm
Ancho 600 mm
Fondo 450 mm
Diámetro ducto de 120 mm

