

CAMPANA EXTRACTORA QCHK52BG

CARACTERÍSTICAS

Campana empotrada de 52 cm de ancho
Instalación fija bajo mueble
Material acero inoxidable
Color negro
3 velocidades de aspiración
Capacidad de aspiración 550 m³/h
Panel touch y control a distancia
1 filtro de aluminio
2 filtros de carbón (modo recirculación)
2 ampolletas Led

ESPECIFICACIONES

Potencia total 124 W
Potencia iluminación 2 x 2 W LED
Tensión 220 – 240 V
Frecuencia 50 Hz
Nivel máximo de ruido 66 dB
Enchufe 10 A

DIMENSIONES PRODUCTO

Alto 200 mm
Ancho 520 mm
Fondo 290 mm
Diámetro del ducto 120 mm

DIMENSIONES ENCASTRE

Alto 190 mm + 70 mm (válvula)
Ancho 499 mm
Fondo 280 mm

